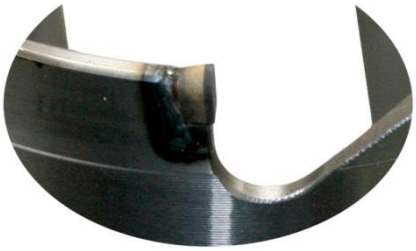
Diamond Tools · Made in Germany

Dima-Tech.de
Diamanttrenntechnik

Diamant Dosensenker PKD LASER 1000 TURBO

PKD KS-1000 Turbo

Noch schneller. Noch effektiver.



Dosen-Schächte bohren in nur 5 - 8 Sekunden

- **Arbeitszeit / Lohnkostenersparnis.**
- **Hervorragend geeignet für viele Bohrungen in kürzester Zeit.**
- **Verwendung als Problemlöser, wenn herkömmliche Dosensenker scheitern.**

- Wahlweise ohne/mit Lochdeckel für Absaugung

Ø/Aufnahme	Segmete/Anz./L/B/H
68 mm x M16	3 x 3,0 x 4,0 x 5,0
82 mm x M16	3 x 3,0 x 4,0 x 5,0

- **Anwendung: Trockenbohrungen in 5 - 8 Sekunden.**
- **Schnitteigenschaften: Extrem hohe Schnittgeschwindigkeit.**
- **Herstellung/Typ: gelasert. PKD Polykristalliner Diamant - Turbo.**
- **Material: ausschließlich hochverdichteter bis extrem hochverdichteter Kalksandstein (nur Vollsteine) mit einer Rohdichte von 1,6 - 2,8 und höher.**

Angebot anfordern unter Tel: +49 (0) 431 - 557 28 02 · E-Mail: info@dima-tech.de

Diamond Tools · Made in Germany

Dima-Tech.de
Diamanttrenntechnik

Diamant Dosensenker PKD LASER 1000 TURBO

PKD KS-1000 Turbo

Ausstattungsmermale • Die richtige Anwendung

Mit dem PKD KS-1000 Turbo richtig bohren

● Ausstattungsmerkmale und Anwendungshinweise

● Lasergeschweißt
Bei herkömmlichen PKD Dosensenkern wird der polykristalline Diamant auf den Tragkörper gelötet. Aufgrund der Hitzeentwicklungen beim hochtourigen Bohren von harten Baustoffen kann sich der polykristalline Diamant aufgrund der Überhitzung der Lötstelle (die Lötstelle wird weich und instabil) schnell ablösen. Das Werkzeug ist dann zerstört. Durch das Laserschweißen ist ein Ablösen nicht möglich. Der polykristalline Diamant und der Stahlkern bilden eine Einheit.

● Extra breite Schlitze
Die extra breiten Schlitze sorgen beim Bohren für eine optimale Kühlung und gewährleisten einen maximalen Abtransport des Bohrmehls. Dadurch ist das Arbeiten im Vergleich mit normalen Dosensenkern wesentlich leichter für den Anwender.

● Vorteile beim Bohren von feuchten oder nassen Steinen
Bei normalen Dosensenkern verkleben die Segmente beim Bohren von feuchten Baustoffen. Diese müssen dann erst umständlich wieder freigesetzt, bzw. nachgeschärft werden. Bei dem PKD KS-1000 Turbo ist ein Verkleben nicht möglich.

● Anwendungshinweise / Der polykristalline Diamant
Die richtige Anwendung ist von entscheidender Bedeutung für ein optimales Ergebnis. Ab einer Rohdichte von 1,6 können Sie jeden hochverdichteten Kalksandstein bohren (nur Vollsteine). Nach oben sind keine Grenzen gesetzt. Für das Bohren mit dem PKD KS-1000 Turbo benötigen Sie eine hochtourige Maschine mit einer Umfangsgeschwindigkeit von um die 2000 U/min. Beim Bohren erzielen Sie die besten Ergebnisse, wenn Sie einen leichten Anpressdruck ausüben. Der PKD KS-1000 Turbo fräst sich förmlich von selbst in die Wand. - Bitte beachten - Wie bei allen Dosensenkern, darf auch mit einem PKD Dosensenker nur waagerecht bzw. gleichbleibend gerade und niemals mit Schlag in den Werkstoff gebohrt werden. Wenn die Diamantkristalle der PKD Platine auf dem Segment verbraucht sind, hört der polykristalline Diamant einfach auf zu schneiden. Im Gegensatz zu herkömmlichen Dosensenkern mit normalen Segmenten, sieht man es dem PKD Segment nicht an, dass es verbraucht ist, weil sich dieses in seiner Bauform optisch kaum abnutzt.

Weitere Infos unter Tel: +49 (0) 431 - 557 28 02 · E-Mail: info@dima-tech.de