

# FB 60 B FB 60 D

DAS IDEALE GERÄT ZUM  
SÄUBERN VON SCHNITTFUGEN  
UND AUFWEITEN VON RISSEN

THE IDEAL MACHINE FOR  
CLEANING JOINTS AND  
ENLARGING CRACKS



**LISSMAC**

CONSTRUCTION TECHNOLOGY

# FB 60 B FB 60 D

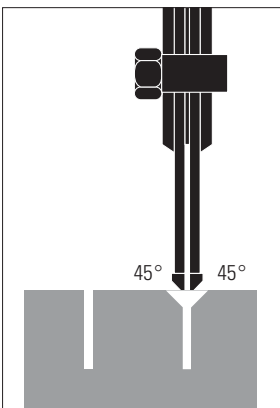
DAS IDEALE GERÄT ZUM  
SÄUBERN VON SCHNITTFUGEN  
UND AUFWEITEN VON RISSEN

THE IDEAL MACHINE FOR  
CLEANING JOINTS AND  
ENLARGING CRACKS

- OPTIONAL ERHÄLTICH:
- SCHMUTZAUFFANGKORB INKLUSIVE SCHUTZHAUBE
  - WANDBÜNDIGFLANSCH
  - RADSATZ RISSFRÄSE
- OPTIONALLY AVAILABLE:
- WASTE COLLECTOR BASKET INCLUDING BRUSH COVER
  - WALL FLUSH-CUTTING FLANGE
  - WHEEL SET MILLING MACHINE



PRINZIPDARSTELLUNG /  
SCHEMATIC DIAGRAM





Die FB 60 entfernt die Problemstoffe aus der bereits geschnittenen Fuge. Durch den optionalen Radanbausatz kann die Maschine auch als Rissfräse eingesetzt werden. Die Risse im Fahrbahnbelag können so einfach und schnell für die Reparaturarbeiten vorbereitet werden.

- Bürstenschutzhaube mit Abweiser rechts und links verstellbar
  - Höhenverstellbarer und positionierbarer Schiebegriff für bessere Sicht zur Bürste
  - Optimale Gewichtsverteilung für schnelles Umsetzen und Einrichten des Gerätes
  - Schmutzauffangkorb zur Aufnahme der Fugenmasse – verhindert Steinschlag
  - Höhere Lebensdauer des waagrecht stehenden Motors durch permanente Ölversorgung und Zyklonvorabscheider – hierdurch verlängern sich auch die Wartungsintervalle des Luftfilters
  - Der Umbau von Fugenbürste zur Anfasmachine kann einfach und schnell mit wenigen Handgriffen erledigt werden.
  - Durch das verstellbare Vorderrad entstehen keine Hebelwirkungen durch Bodenunebenheiten – dies garantiert ein gleichmäßiges Fasen der Fuge
  - Serienmäßig mit Gewindespindel zur stufenlosen Einstellung der Arbeitstiefe sowie einer Feststellbremse
  - Durch einen Werkzeugwechsel können Fugen mit einer Fase versehen werden, um ein Ausbrechen der Fugenkante zu verhindern
- Protective brush cover with left and right adjustable deflectors
  - Height adjustability and positioning of handlebars for a better view of the brush
  - Optimum weight distribution for rapid repositioning and equipment set-up
  - Waste collector basket to catch debris from joint – prevents stone chips
  - Continuous oil supply extends the service life of the horizontally mounted motor – this also increases the air filter maintenance intervals
  - The changeover from joint brushing to chamfer machine is accomplished quickly and easily with a few movements of the hand
  - The adjustable front wheel eliminates leverage effect due to floor unevenness – this guarantees uniform chamfering of the joint
  - Comes as standard with parking brake and stepless threaded spindle for setting the working depth
  - By switching tools the joints can be chamfered, to prevent a breakout of the joint edge

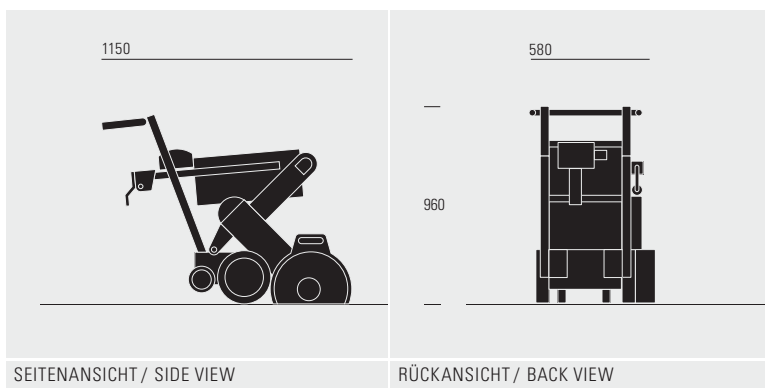


#### FB 60 B

Bürsten-Durchmesser	: 300 mm
Bürsten-Breite	: 8 - 18 mm
Bürsten-Tiefe	: 60 mm
brush diameter	: 300 mm
brush width	: 8 - 18 mm
brush depth	: 60 mm

TECHNISCHE DATEN	FB 60 B	FB 60 D	TECHNICAL DATA	FB 60 B	FB 60 D
Bürsten-Breite	8-18 mm	8-18 mm	brush width	8-18 mm	8-18 mm
Bürsten-Tiefe	60 mm	60 mm	brush depth	60 mm	60 mm
Bürsten-Durchmesser	300 mm	300 mm	brush diameter	300 mm	300 mm
Aufnahme	20,0 / 25,4 mm	20,0 mm	holder	20.0 / 25.4 mm	20.0 / 25.4 mm
Kraftstoff	Benzin	Diesel	fuel	petrol	diesel
Ausgangsleistung max.	9,6 kW/13 PS	7,7 kW/10,5 PS	output power max.	9.6 kW/13 hp	7.7 kW/10.5 hp
Drehzahl	2800 U/min	2800 U/min	speed	2800 rpm	2800 rpm
Abmessungen (L/B/H)	1150/580/960 mm	1150/580/960 mm	dimensions (L/W/H)	1150/580/960 mm	1150/580/960 mm
Gewicht	102 kg	126 kg	weight	102 kg	126 kg

→ Technische Änderungen vorbehalten / Subject to technical change without notice



LISSMAC / 08.2011

LISSMAC Maschinenbau GmbH  
Lanzstraße 4  
D-88410 Bad Wurzach  
Telefon +49(0)75 64/307-0  
Telefax +49(0)75 64/307-500  
lissmac@lissmac.com  
www.lissmac.com